

Traçabilité des produits finis

Boissons du Cameroun : de la ligne d’embouteillage à la distribution

PROJET RÉALISÉ • MAI 2024



DU PRODUIT PHYSIQUE À SON HISTORIQUE NUMÉRIQUE

Identifier le produit, le lot, l'unité logistique, le lieu et chaque mouvement clé.

Le contexte

Dans l'industrie des boissons, la vitesse des lignes, les volumes et la multiplicité des zones logistiques rendent la traçabilité complexe lorsque l'identification et la capture des mouvements ne sont pas harmonisées. En mai 2024, GS1 Cameroun a conduit avec Boissons du Cameroun un travail terrain visant à tester une continuité d'identification et de capture des produits finis, depuis le conditionnement jusqu'aux opérations logistiques.



Terminal mobile Zebra MC33x



Lecture terrain des casiers



Contrôle au chargement / expédition

Le défi métier

- Relier produit, lot, casier/palette et site sans rupture d'identification.
- Réduire les recherches manuelles et les écarts entre terrain et système.
- Accélérer la localisation d'un lot en cas de contrôle, litige ou rappel.
- Créer un socle interopérable avec les systèmes opérationnels et SAP.

Approche terrain

- Observation des flux réels et points de capture.
- Tests de lecture avec terminaux mobiles Zebra.
- Identification des objets à tracer et des événements critiques.
- Définition d'un modèle cible GS1 avant extension.

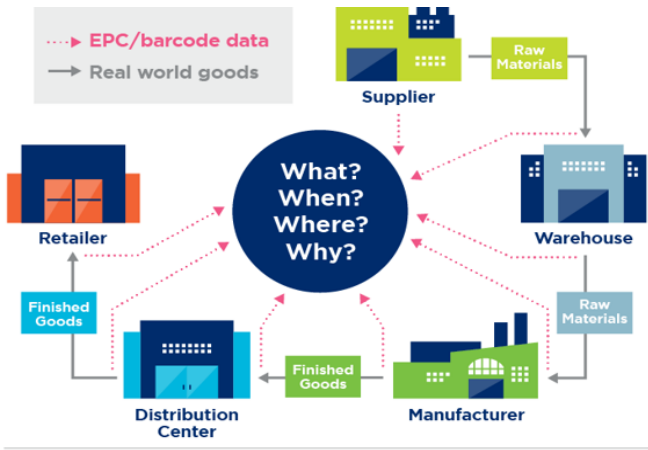
Architecture d'identification et de traçabilité

01 PRODUIT GTIN + lot	02 CONDITIONNEMENT Casier / carton	03 LOGISTIQUE SSCC	04 LIEU GLN	05 ÉVÈNEMENT EPCIS / SI
-----------------------------	--	--------------------------	-------------------	-------------------------------

mobilisés : GTIN • Lot/Batch • SSCC • GLN • GS1-128 / EPC-RFID selon le niveau d’automatisation • EPCIS pour structurer les événements de traçabilité.

De la traçabilité à la performance mesurable

Une lecture pragmatique des impacts observables et des KPI à consolider.



Le modèle GS1

La traçabilité doit pouvoir répondre à quatre questions :

WHAT? Quel produit / lot / unité ?

WHEN? Quand l'événement a-t-il eu lieu ?

WHERE? Sur quel site / emplacement ?

WHY? Pour quelle opération métier ?

KPI avant / après — résultats indicatifs à confirmer

Les valeurs ci-dessous constituent une reconstitution pragmatique d'un pilote industriel de ce type. Elles permettent de montrer la valeur attendue, mais doivent être remplacées par les mesures historiques ou validées conjointement avec Boissons du Cameroun avant communication publique.

KPI	SITUATION INITIALE*	APRÈS PILOTE*	IMPACT INDICATIF
Temps pour localiser / reconstituer un lot	30–45 min	5–10 min	≈ -75 à -85 %
Taux de capture automatique des mouvements	≈ 55–65 %	≈ 90–95 %	+ 30 pts
Exactitude terrain / données système	≈ 92–95 %	≈ 98–99 %	+ 4 à 6 pts
Mouvements nécessitant une ressaisie manuelle	≈ 25–35 %	< 10 %	≈ -70 %
Temps de contrôle d'une unité logistique	2–3 min	< 1 min	≈ -60 %

Impacts business plausibles

5–10 min pour retrouver un lot ciblé*	98–99 % de concordance cible terrain / SI*	<10 % de mouvements avec ressaisie*	Multi-sites modèle répliquable après validation
Ce que le projet change • Passage d'une recherche principalement manuelle à une traçabilité guidée par identifiants. • Meilleure capacité à cibler un lot plutôt qu'un volume large en cas d'investigation. • Données plus homogènes entre opérations terrain et systèmes d'information. • Base réutilisable pour automatisation accrue, RFID et intégration SAP.		Prochaine étape recommandée Reconstituer officiellement la baseline de mai 2024 à partir des journaux, temps opératoires et données de stock disponibles, puis faire valider 3 KPI par Boissons du Cameroun. Ces trois chiffres deviendraient la preuve commerciale du case study. Priorité : temps de recherche d'un lot • exactitude stock • part des mouvements automatisés.	
UNE IDENTIFICATION. UNE TRAÇABILITÉ. UNE DONNÉE DE CONFIANCE.			

* Estimations de travail, non présentées comme des résultats certifiés. À confirmer avec Boissons du Cameroun avant publication externe.